

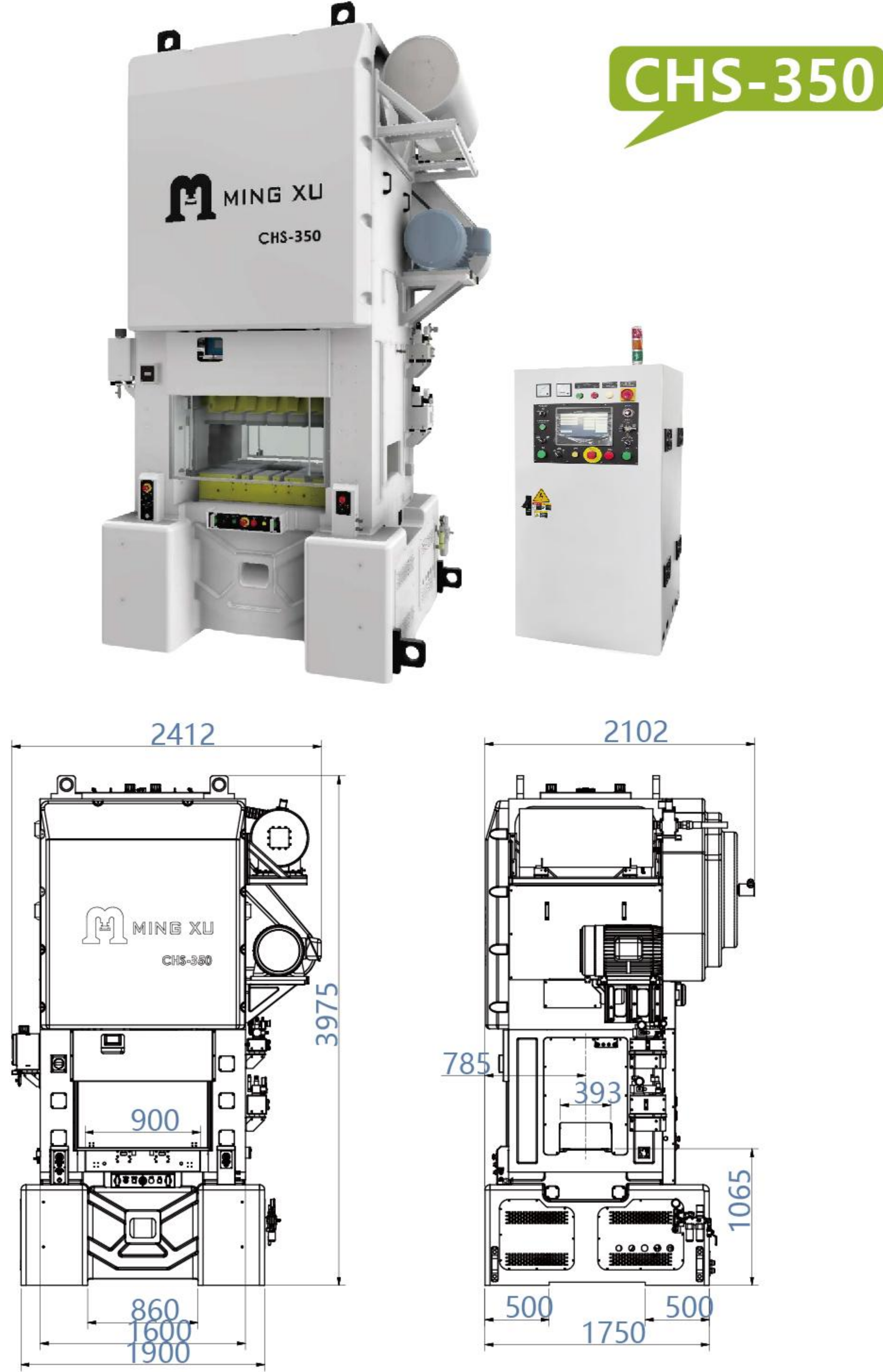


日本JIS
特級精度

CHS系列 80-350T 龍門單軸 精密高速衝床

產品特點

- 比一般的高速衝床更高的力量發生點(force application point)
- 單點結構設計，鋼管無偏載，衝床力量直接受于模具
- 通過有限元分析,设计出滑塊變形量小剛性更優的結構
- 精確的動態平衡系統計算,在超高速運動狀態下依然保持機器的穩定平衡
- 特別設計堅固的防震結構,充分保護機台重要元件,避免受衝壓過程中的振動力影響
- 完善的油路、水路分離封閉設計,能夠在大量衝剪油及潤滑油的環境中運作正常
- 機台使用速度更快,實現具備高速運行速度與大衝壓力量的生產工作



標準配置

配 置	標 準
變頻器	●
模高指示器	●
電動模高調整	●
模高顯示精度 (0.01mm)	●
寸動功能	●
動態平衡裝置	●
滑塊油壓鎖固裝置	●
電控箱	●
PLC人機界面操作系統	●
集中潤滑系統	●
油溫冷卻機	●
氣動乾式離煞	●
電子凸輪開關	●
前後安全門	●

技術參數

機型	CHS-350				
能力	Ton	350			
行程	mm	20	30	40	50
每分鐘行程數	S.PM	150-500	150-400	150-350	150-300
閉合高度	mm	260-310	255-305	250-300	245-295
臺盤	mm	900*620			
滑塊	mm	900*460			
滑塊調整量	mm	50			
落料孔	mm	客制化			
馬達	HP/kW	60/45-4P			
總重(大約)	Ton	27			
循環系統		強製潤滑			
變速系統		變頻器			
離合器及煞車		氣動乾式離刹			
定點停止		上死點停止			
避震系統		阻尼減震墊/簧阻尼式機械腳			

配 置	標 準
防震腳座裝置	●
計數器	●
誤送檢知回路及接頭	●
剪刀接頭 (電壓DC24V)	●
曲軸角度指示器	●
主機正逆轉裝置	●
電源插座	●
空氣源接頭	●
工作燈	●
工具箱	●
操作說明書	●
配 置	選 配
舉模/移模裝置	●